



TERMINOLOGIA CHIMICA	SIGLA INTERNAZ.	CARATTERISTICHE	TEMPERATURE D'IMPIEGO	RESISTENZA CHIMICA
COPOLIMERO ACRILATO DI ETILE	ACM	Resistenza agli olii e alla temperatura meglio dell'NBR (anitolio).	-30° ~ +150°C	Olii alifatici, calore, ossigeno, ozono, agenti atmosferici, raggio UV e calore. Oleoresistenza alle alte temperature.
GOMMA ETILEN-ACRILICA	AEM	Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas; bassa resa elastica. Eccellente resistenza agli olii sino a 170° C ed al calore. Bassi valori di deformazione permanente anche se ad elevate temperature.	-30° ~ +170°C	Ottima resistenza agli olii alifatici, all'ossigeno, all'ozono, agli agenti atmosferici ed al calore, oleresistenza alle alte temperature.
POLICLOROPRENE	CR	Discreta resistenza agli olii. Ottima resistenza all'ozono, all'acqua di mare e all'invecchiamento. Buona resistenza al taglio, all'abrasione e alla combustione.	-40° ~ +110°C	Prodotti petroliferi, luce solare ed agenti atmosferici, ozono, fiamma.
POLIEPICLORIDRINICA	ECO	Buona resistenza alla fiamma e buone proprietà meccaniche. Buona flessibilità alle alte e basse temperature. Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas, ottima resistenza all'ozono.	-40° ~ +135°C	Buona resistenza agli olii, ai grassi minerali, vegetali ed animali ed ai glicoli.
TERMOPOLIMERO ETILENE PROPILENE	EPDM	Sostanzialmente simili all'EPM.	-45° ~ +150°C	Sostanzialmente simili all'EPM.
GOMMA URETANICA POLIETERE	EU	Eccezionale resistenza all'abrasione ed alla lacerazione. Ottime proprietà meccaniche (carico di rottura ed allungamento). Buona impermeabilità all'aria, a molti gas ed all'idrolisi.	-30° ~ +100°C	Buona resistenza all'idrolisi, alle soluzioni saline ed all'acqua di mare.
COPOLIMERO TETRAFLUOROETILENE PERFLUOROALCHILVINILETERE TFE+PFVE	FFKM	Eccezionali caratteristiche di inerzia chimica. Utilizzi in condizioni estreme. Ottimi valori di resistenza anche ad altissime temperature.	-15° ~ +315°C	Eccellente resistenza chimica, praticamente inerte, utilizzabile fino a punte di 350°C.



MATERIALI

TERMINOLOGIA CHIMICA	SIGLA INTERNAZ.	CARATTERISTICHE	TEMPERATURE D'IMPIEGO	RESISTENZA CHIMICA
FLUOROPOLIMERO	FPM/FKM	Ottima resistenza all'attacco chimico e perfetta ai lubrificanti e al calore. Buona compression set e resa elastica.	-40° ~ +250°C	Luce solare e fiamma, alte temperature, idrocarburi aromatici ed alifatici, aggressivi chimici e solventi clorurati.
POLITRIFLUOROMETILVINILSILOSSANO	FVMQ	Più che buona resistenza chimica. Ottime proprietà fisico-meccaniche anche ad alte o basse temperature. Alta resistenza alla deformazione permanente.	-55° ~ +200°C	Oleoresistenza da -60°C a +200°C, buona resistenza ad un'ampia varietà di fluidi, ottima resistenza agli olii, carburanti, solventi
NITRILICA IDROGENATA	HNBR	Eccezionale quadro di valori meccanici. Eccezionale resistenza all'abrasione. Buona deformazione per compressione. Buon comportamento all'invecchiamento.	-40° ~ +150°C	Olii, grassi minerali vegetali e animali, idrocarburi, acqua, vapore, gas, alcuni tipi di freon.
POLIISOPRENE SINTETICO	IR	Elevate caratteristiche meccaniche. Buone proprietà elastiche a basse temperature	-50° ~ +90°C	Essendo chimicamente simile alla gomma naturale, ricalca le stesse limitazioni.
COPOLIMERO BUTADIENE ACRILONITRILE	NBR	Ottima resistenza agli olii, al calore e all'invecchiamento. Buone proprietà meccaniche. Bassa deformazione permanente e bassa permeabilità ai gas.	-40° ~ +130°C	Olii minerali, idrocarburi, acqua, vapore, gas, olii vegetali.
POLIISOPRENE GOMMA NATURALE	NR	Ottima resa elastica e resistenza all'usura, al taglio e alla lacerazione. Eccezionale allungamento a rottura.	-50° ~ +80°C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi e agli alcali a media concentrazione.
COPOLIMERO BUTADIENE STIRENE	SBR	Buone proprietà fisico-meccaniche. Buona resistenza all'abrasione e alla deformazione permanente.	-40° ~ +100°C	Buona resistenza ad alcuni tipi di freon, glicoli e liquidi per freni.
POLIDIMETILSILOSSANO	VMQ	Perfetto comportamento alle alte e basse temperature. Articoli sia altamente non conduttivi, sia altamente conduttivi. Assoluta mancanza di tossicità a contatto con sostanze alimentari.	-40° ~ +200°C	Clorurati, solventi, raggi UV, ozono, ossigeno, freddo e calore.